

Оборудование для участка обработки винтов:

- V1 – Верстак столярный
- V2 – Верстак слесарный
- V3 – Токарный станок
- V4 – Пятиосевой ОЦ
- V5 – Круглопильный станок
- V6 – Торцовочный станок
- V7 – Фуговальный станок

Оборудование участков сборки и испытания двигателей:

- D1 – стеллаж для хранения готовой продукции
- D2 – пресс гидравлический
- D3 – верстак
- D4 – кантователь
- D5 – стенд для обкатки с винтом
- D6 – стенд для замера тяги, вибрации
- D7 – стенд ресурсных испытаний
- D8 – стенд контрольных испытаний

Оборудование металлографической лаборатории:

- I1 – шлифовально-полировальный станок для подготовки образцов
- I2 – твердомер
- I3 – спектрометр
- I4 – вытяжной шкаф
- I5 – томограф MultiscaleVoxel-2000
- I7 – отрезной станок
- I8 – пресс для запрессовки образцов
- I9 – стеллаж
- I10 – копёр маятниковый
- I11 – разрывная машина
- I12 – дистиллятор
- I13 – стеллаж для контрольных образцов
- I14 – заточной станок
- I15 – печь лабораторная

Оборудование отдела технического контроля:

- K1 – контрольная плита
- K2 – стационарная координатно-измерительная машина (КИМ)
- K3 – мобильная координатно измерительная машина (Рука)
- K4 – мобильная координатно измерительная машина (Лазерный трекер)
- K5 – видео измерительная машина с функцией ЧПУ (видеомикроскоп)
- K6 – контурограф
- K7 – стол с делительной головкой
- K8 – контрольный стол
- K9 – стеллаж с деталями на контроль
- K10 – стеллаж с проконтролированными деталями
- K11 – стеллаж с несоответствующей продукцией (проконтролированными деталями, ожидающими решения конструктора или технолога)
- K12 – стеллаж для брака (продукция на списание и утилизацию)
- K13 – стеллаж с поверенными средствами контроля
- K14 – стеллаж со средствами контроля, ожидающими поверки

Оборудование литейного участка:

- L1 – Плавильный комплекс (2 печи)
- L2 – Вилочный погрузчик 3 т
- L3 – Транспортные ковши
- L4 – Литейная машина
- L5 – Раздаточная печь
- L6 – Стеллаж хранения пресс-форм
- L7 – Место хранения отлитых деталей
- L8 – Место хранения шихтовых материалов
- L9 – Место хранения отливок после обрядки
- L10 – Кабинет мастера
- L11 – Термопластавтомат (ТПА)
- L12 – Ленточный станок
- L13 – Обрядной гидравлический пресс
- L14 – Рабочие столы для доработки отливок
- L15 – Стеллаж хранения кокилей
- L16 – Электронагреватель сопротивления 100 кг
- L17 – Какильные машины (2 шт)
- L18 – Токарный станок
- L19 – Шкаф с эталонами отливок
- L20 – Верстак наладчиков
- L21 – Шкафы с КД на отливки и пресс-формы
- L22 – Шкаф с запасными частями
- L23 – Рабочие столы для зачистки пластиковых отливок
- L24 – Пост аргоно-дуговой заварки литейных дефектов
- L25 – Станок сверлильный
- L26 – Верстак слесарный
- L27 – Кран-балка консольного типа
- L28 – Слесарная мастерская
- L29 – Компрессорная установка
- L30 – Стеллаж хранение пресс-форм ТПА
- L31 – Пескоструйная камера
- L32 – Кабинет технолога и контролера
- L33 – Наждачный заточной станок

Оборудование складов, участков механической обработки,

- гальваники и ремонтно-механического отделения:
- M1 – стеллаж для хранения материалов и инструментов
 - M2 – стеллаж для хранения заготовок и деталей
 - M3 – рабочее место для комплектации инструмента
 - M4 – слесарный верстак
 - M5 – галтовочная машина
 - M6 – моечная ванна
 - M7.1 – печь обезвреживания
 - M7.2 – стол монтажный
 - M7.3 – очистные сооружения, водообработка
 - M7.4 – гальваническая линия (хромирование)
 - M7.5 – гальваническая линия (анодирование)
 - M7.6 – гальваническая линия (фосфатирование)
 - M7.7 – гальваническая линия (цинкование)
 - M8 – шкаф для хранения реактивов
 - M9 – пресс
 - M10 – токарный станок мод. 16K20
 - M11 – расточной станок мод. 24K40СФ
 - M12 – металлизация
 - M13 – электродуговая сварка
 - M14 – камера покраски

Оборудование кузнечно-прессового участка:

- P1 – индукционная печь
- P2 – валки
- P3 – пресс
- P4 – дробеструйная установка

Оборудование склада материалов:

- S1 – система хранения поковок
- S2 – система хранения заготовок для литья
- S3 – система хранения прокат
- S4 – ленточно-пильные станки
- S5 – станок лазерной резки
- S6 – станок плазменной резки
- S7 – станок гидроабразивной резки

Оборудование участка термической обработки (22):

- T1 – печи отпуска, отжига
- T2 – печи нагрева под закалку
- T3 – закалочный бак
- T4 – закалочный комплекс для алюминия
- T5 – дробемет/пескоструй
- T6 – индукционная установка
- T7 – печь муфельная малая
- T8 – моечная машина
- T9 – цементационно-закалочный комплекс
- T8.1 – стеллажи для оснастки
- T8.2 – манипулятор
- T8.3 – стеллаж готовой продукции